

UNSER MASCHINENPARK

INGERSOLL-BOHLE HORIZONTALBEARBEITUNGSZENTREN (3x)

Verfahrwege	X 2500 mm; Y 1800 mm; Z 1250 mm
Werkzeugmagazin	120 Werkzeuge / SK50
Spindelleistung	max 40 kW
Spindeldrehzahl	20-6000 U/min
Ausstattung	Leistungsüberwachung, Werkzeugbruchkontrolle Werkzeugersteinsatzkontrolle

WALDRICH-COBURG VERTIKALBEARBEITUNGSZENTREN (2x)

Verfahrwege	X 3500 mm; Y 3000 mm; Z 1250 mm
Werkzeugmagazin	120 Werkzeuge / SK50
Spindelleistung	max 40 kW
Spindeldrehzahl	20-4000 U/min
Universalkopf	Universalkopf B 0-90° C 360°, Mehrspindelaggregate Automatischer Kopfwechsel, Aggregatwechsel zwischen den Maschinen
Ausstattung	Leistungsüberwachung, Werkzeugbruchkontrolle Werkzeugersteinsatzkontrolle

DIXI 560 TPA LEHRENBOHRWERKE (2x)

Verfahrwege	X 2000 mm; Y 2000 mm; Z 1600 mm
Werkzeugmagazin	100 Werkzeuge / SK50
Spindelleistung	max 40 kW
Spindeldrehzahl	20-3000 U/min
Ausstattung	Hintergrundwerkzeugmagazin mit 400 Plätzen; Winkelköpfe Leistungsüberwachung, Werkzeugbruchkontrolle

WALDRICH-COBURG SCHLEIFZENTREN (2x)

Verfahrwege	X 3000 mm; Y 1700 mm; Z 1250 mm
Schwenkbereich	-120° bis + 110°
Scheibenmagazin	12 Schleifscheiben mit automatischem Wechsel
Spindelleistung	max 22 kW
Spindeldrehzahl	400-2500 U/min
Ausstattung	Automatische Auswucht- und Abzieheinrichtung Hohl- / Ballig-Schleifeinrichtung über die NC Messtaster für Werkstück

UNSER MASCHINENPARK

LEITZ Messmaschine PMM402016 (1x)

Messbereich	X 4000 mm; Y 2000 mm; Z 1600 mm
Tastermagazine	20 Messtaster mit automatischem Wechsel
Messgenauigkeit	0,003 - 0,005 mm
Widerholgenauigkeit	0,003 - 0,005 mm

MORA Messmaschine (1x)

Messbereich	X 3500 mm; Y 2000 mm; Z 1500 mm
Tastermagazin	8 Plätze für automatischen Tasterwechsel
Messgenauigkeit	0,030 mm

BIELEFELD Waschmaschinen (2x)

Bearbeitungsteile mit max.	max. 2000 mm x 1400 mm x 1600 mm
Waschdauer	15 min. inkl. Palettenwechsel

PALETTENTRANSPORTSYSTEM

48 Paletten mit einer Spanfläche von 1800 x 1250 mm
 Bearbeitungsraum 2000 x 1450 x 1650 mm (max. Werkstückgröße)
 6 Rüstplätze für das Be- und Entladen der Bearbeitungsteile
 und für den Vorrichtungs Aufbau
 3 x Transportwagen mit je 2 Laden

DIXI 350 TPA LEHRENBOHRWERKE (1x)

Verfahrwege	X 1000 mm; Y 1000 mm; Z 1000 mm
Werkzeugmagazin	100 Werkzeuge / SK50
Spindelleistung	max 10 kW
Spindeldrehzahl	20-3000 U/min
Ausstattung	2-fach Palettenwechslers (800x800)

MCM ACTION 2600 (2x)

Verfahrwege	X 2600 mm; Y 1600 mm; Z 1700 mm
Werkzeugmagazin	999 Werkzeuge / HSK 100 in einem Werkzeugmagazin für beide Maschinen
Spindelleistung	26/37 kW
Spindeldrehzahl	8000 U/min
Palettenwechselsystem	20 x Bearbeitungspaletten (1250 x 1000 mm); Störkeis 2700 mm
	2 x Rüstplätze

FLEXIBLES FERTIGUNGSSYSTEM MIT EIGENEM LEITRECHNER

Verfahrwege	X 2600 mm; Y 1600 mm; Z 1700 mm
Werkzeugmagazin	999 Werkzeuge / HSK 100 in einem Werkzeugmagazin für beide Maschinen
Spindelleistung	26/37 kW
Spindeldrehzahl	8000 U/min
Palettenwechselsystem	20 x Bearbeitungspaletten (1250 x 1000 mm); Störkeis 2700 mm

FERTIGUNGSHALLE

Fertigung	8.000 m ² Konstant klimatisierte Fertigungshalle
Lager / Versand	3.000 m ² alle Teile werden unter Dach gelagert
Montagekapazität	Montage von Baugruppen und Komponenten

